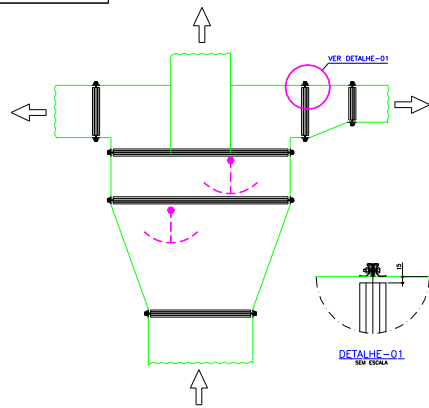
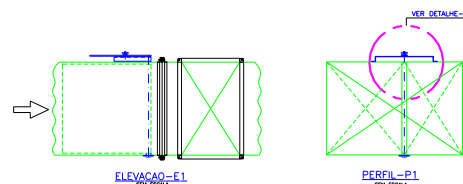




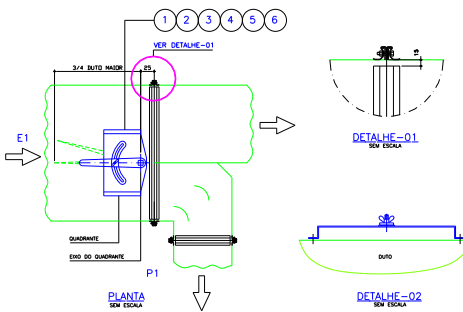
NOTAS

- 1 - O ÂNGULO "α" NÃO DEVERIA EXCEDER A 30°.
- 2 - O ÂNGULO "β" NÃO DEVERIA EXCEDER A 30°.
- 3 - A COTA "C" DEVERIA SER 5/8 DO DIÂMETRO DO DUTO DE MANEIRA QUE SEJA 30mm NO MÍNIMO.
- 4 - A COTA "C" DEVERIA SER 5/8 DO DIÂMETRO DO DUTO DE MANEIRA QUE SEJA 30mm NO MÍNIMO.
- 5 - NÃO USAR SPLITERS NAS TRANSIÇÕES COM DIFERENÇA DE ALTURA, NESTE CASO USAR A COTA "C".



ELEVACAO-E1
SEM ESCALA

PERFIL-P1
SEM ESCALA



PLANTA
SEM ESCALA

DETALHE-02
SEM ESCALA

MATERIAIS

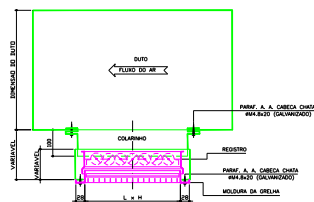
- 1 - MANGOTE ELÉTRICO M-3-1/2" GALV. ALUMINADA 90°
- 2 - MANGOTE LISO 1/2" M-5
- 3 - MANGOTE LISO 1/2" M-6
- 4 - MANGOTE LISO 1/2" M-7
- 5 - PARAFUSO AUTO-ARRASCANTE 4,8 x 25mm. (GALV.)
- 6 - REBITE POP - 4,2 x 19

NOTA

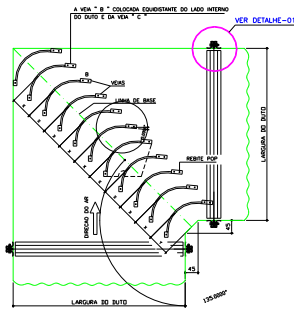
LARGURA DO REGISTRO - MESMA ESPESURA DO DUTO

QUANTIDADE MÁXIMA

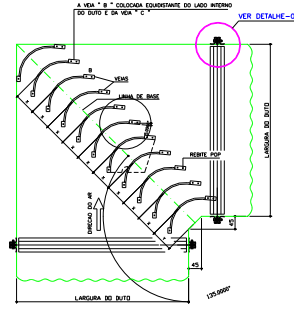
- 1 PEÇA POR REGISTRO
- 1 PEÇA POR REGISTRO
- 1 PEÇA POR REGISTRO
- 1 PEÇA POR REGISTRO
- 4 PEÇAS POR REGISTRO
- 6 PEÇAS POR REGISTRO



DETALHE FIXAÇÃO DAS GRELHAS
SEM ESCALA

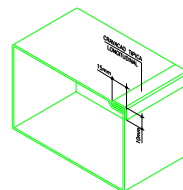


JOELHO RETO COM VEIAS
SEM ESCALA



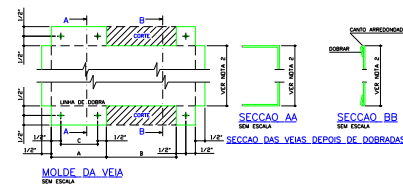
JOELHO RETO COM VEIAS
SEM ESCALA

DIMENSÃO	A	B	C	D	E	X	Y
600 CM MENOR	75	85	50	75	50	75	75
810 A 900	125	175	100	125	85	50	125
910 A 1200	180	200	150	180	140	75	180
MAIOR QUE 1200	230	270	220	230	200	100	230

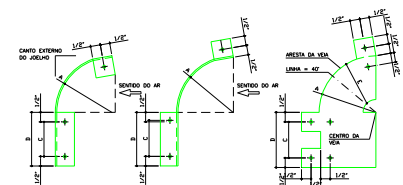


NOTA

PARA DUTO DE ATÉ 600x350mm, EXECUTAR COM UMA CRIANÇAL PARA DUTOS MAIORES COM DUAS OU MAIS CRIANÇAS CONFORME NORMAS SHAWCO.



MOLDE DA VEIA
SEM ESCALA



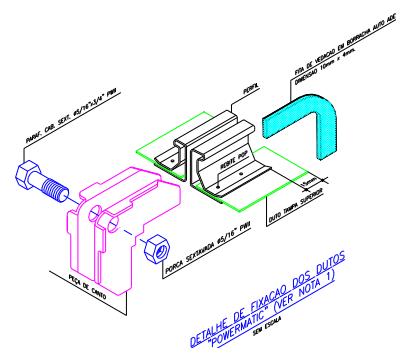
PLANTA DAS VEIAS
SEM ESCALA

PLANTA DO GABARITO
PARA LANCAMENTO DOS FUNDOS DOS REBITES
SEM ESCALA

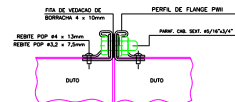
DIMENSÃO	A	B	C	D	E	X	Y
600 CM MENOR	75	85	50	75	50	75	75
810 A 900	125	175	100	125	85	50	125
910 A 1200	180	200	150	180	140	75	180
MAIOR QUE 1200	230	270	220	230	200	100	230

NOTAS

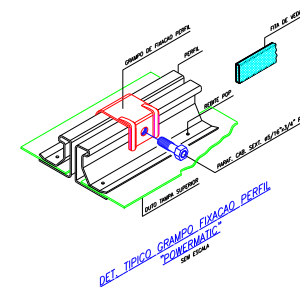
- 1 - A CORTA USADA PARA AS VEIAS NÃO DEVE SER MAIS FINA DO QUE A REQUERIDA PARA O JOELHO, NA QUAL ESTA MONTAGEM.
- 2 - AS ALTURAS DA VEIA E DO M. A ALTURA DO DUTO.
- 3 - DIMENSÕES EM MILÍMETROS EXCETO AS ESPECIFICADAS EM POLEGADAS.



DETALHE DE FIXAÇÃO DOS DUTOS
"POWERMATIC" (VER NOTA 1)
SEM ESCALA

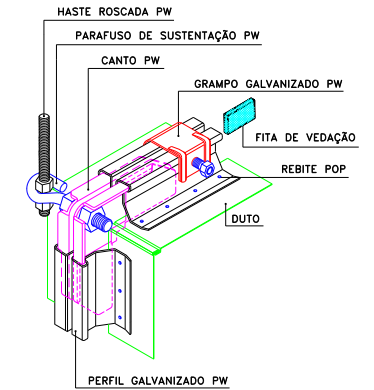


DET. TÍPICO FIXAÇÃO DOS DUTOS
"POWERMATIC"
SEM ESCALA

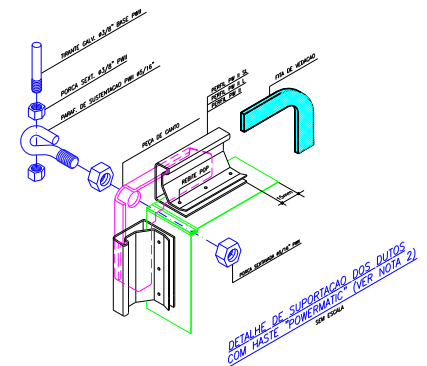


DET. TÍPICO GRAMPO FIXAÇÃO PERFIL
"POWERMATIC"
SEM ESCALA

TIPO DE APLICAÇÃO	PWM-SL	PWM-L	PWM
PRESSÃO	50mm/CM	80mm/CM	350mm/CM
LARGURA DO DUTO (mm)	1400	2000	2000
GRAMPO DESTINADO A CADA (mm)	500	500	500



INSTALAÇÃO DO PERFIL
SEM ESCALA



DETALHE DE SUPORTE DOS DUTOS
COM HASTE "POWERMATIC" (VER NOTA 2)
SEM ESCALA

TIPO DE APLICAÇÃO	PWM-SL	PWM
PRESSÃO	ATE 50mm CM	> 50mm CM
DISTÂNCIA ENTRE SUPORTES DE 4,0m PARA LADO MAIOR DO DUTO (mm)	400	400
DISTÂNCIA ENTRE SUPORTES DE 4,0m PARA LADO MAIOR DO DUTO (mm)	1000	1000
DISTÂNCIA ENTRE SUPORTES DE 4,0m PARA LADO MAIOR DO DUTO (mm)	2000	2000
DISTÂNCIA ENTRE SUPORTES DE 1,0m PARA LADO MAIOR DO DUTO (mm)	2000	2000

- 1 - TODOS OS MATERIAIS DE SUPORTE EM AÇO CARBONO GALVANIZADO.
- 2 - AS BOLTAS DOS MATERIAIS FORMAM DIMENSÕES CONFORME AS NORMAS SHAWCO.

NOTAS:

- 1- O PERFIL PARA FLANGEAMENTO PWM, PWII e PWIII DEVERIA SER CORTADO SEMPRE 30mm MENOR QUE A DIMENSÃO NOMINAL DO DUTO.

POWERMATIC
DUTOS E ACESSÓRIOS

DETALHES TÍPICOS
SISTEMA DE FLANGEAMENTO